

Baseport

Automatização para Portões Basculantes Verticais
Vertical Folding Gate Automation
Automatización para Portones
Basculantes Verticales



HDL da Amazônia Indústria Eletrônica Ltda.
Rod. Waldomiro Correa de Camargo, Km 52,5
Melissa - Tel.: (11) 4025-6500 - Fax: (11) 4024-3232
Cep: 13308-904 - Cx. Postal 87 - Itu - SP
CNPJ: 04.034.304/0003-92 - Made in Brazil
e-mail: hdl@hdisac.com.br
<http://www.hdl.com.br>

60.03.02.136-Rev.02



Fabricado con las más modernas técnicas y procesos industriales, utilizando los mejores materiales y concebido dentro del alto patrón de calidad y diseño de nuestros productos, este nuevo equipo está dirigido a satisfacer las necesidades del mercado, y ofrece su operación cómoda, durabilidad y eficacia para la automatización de portones basculantes.

Manual de Instrucciones para Instalación Presentación:



Características y Composición:

Motor Eléctrico Monofásico 110 o 220 V:

- Aislamiento clase "B".
- Categoría "N" conforme a NBR 7094 de ABNT.
- Régimen de trabajo S2-15 min.
- Potencia Nominal: ¼ CV.
- Número de polos: 4.
- Rotación Nominal = 1775 rpm / 1328 (50 Hz)
- Carcasa = 63.
- Protección: IP-44.
- Frecuencia: 60 Hz / 50 Hz
- Termoprotección: Actuación en 135°C.
- Condensador: 10 mf p/ 220V ; 40 mf p/ 110V.



Reductor:

- Tipo: eje sinfín.
- Reducción: 8,5.
- Piñón: 2 entradas, laminado, de acero ABNT 1045.
- Corona: 17 dientes, inyectada, de termoplástico.
- Eje: Acero ABNT 1045.
- Carcasa: Aluminio inyectado.
- Cojinetes: 2 rodamientos de bolas.

Otras características:

- Sistema electrónico contra aplastamiento en la central de comando.
- Longitud del mecanismo de accionamiento: Patrón 1300 mm, por encargo hasta 3000 mm.
- Protección del motor para trabajo al aire libre: Cobertura tipo cápsula, inyectada, de termoplástico.

Condiciones necesarias del Portón:

1- El portón deberá tener una estructura resistente y, en la medida de lo posible, indeformable, y deberá estar perfectamente balanceado por medio de contrapeso que permita su movimiento, manualmente, sin esfuerzo físico.

Verificar:

Si el portón se desplaza homogéneamente, exigiendo el mismo esfuerzo durante todo su trayecto, tanto en la apertura como en el cierre, permaneciendo inmóvil (equilibrado) cuando se le coloca manualmente en el medio del trayecto.

Si las guías laterales están perfectamente alineadas y verticales.

Si el perno guía del portón está dotado de rodamientos de bolas lubricables o blindados con lubricación permanente.

Si la columna para fijación del equipo está firme y resistente.

2- El eje de giro del portón deberá estar posicionado a una altura de 150 mm a 300 mm abajo de la mitad de la altura de la hoja del portón.

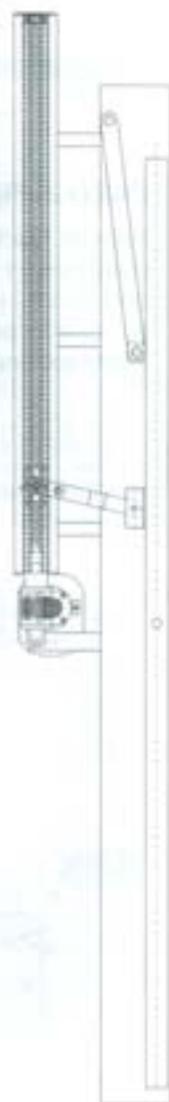
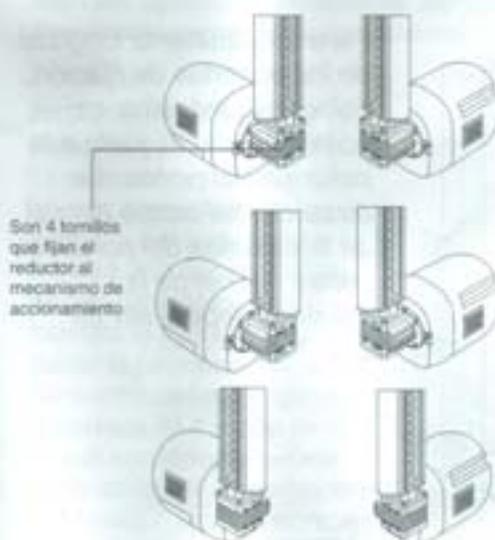
Análisis dimensional inicial:

De acuerdo con las dimensiones del portón deberemos optar entre el accionador de 1300mm (tamaño patrón) o mayor (hasta 3000mm por encargo).

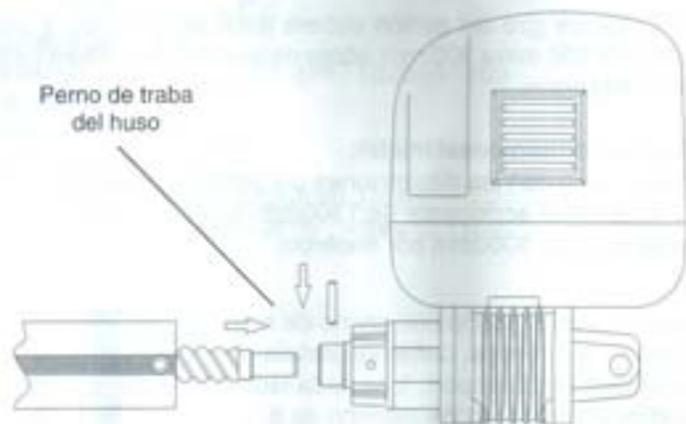
Nota: Para un portón con ancho de hoja superior a 4 metros, debemos instalar 2 accionadores Baseport, 1 en cada lado del portón, hasta un ancho máximo de 8 metros, siempre que el portón satisfaga los ítems anteriormente citados con relación a sus condiciones de funcionamiento.

PASO 1- Definición de la posición del motor con relación al reductor y al accionador:

Conforme a la figura que sigue, existen 6 posibilidades para el posicionamiento del motor con relación al accionador.

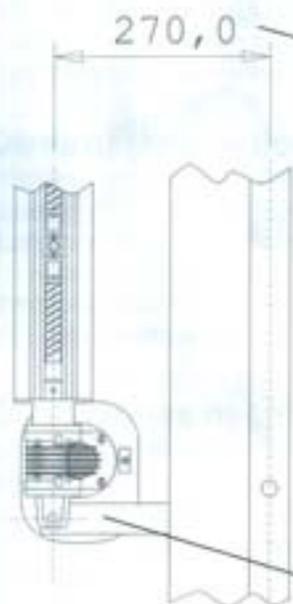


HDL suministra el equipo con el motor desconectado del accionador. En el momento de la instalación se debe hacer el montaje, seleccionando la posición que desea, a partir de los tornillos indicados en la figura anterior y encajando el perno de traba del huso como muestra la figura que sigue.



PASO 2 - Fijación del Baseport al portón:

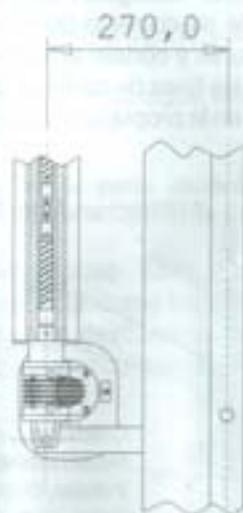
Para la fijación del equipo al portón se utilizan 3 soportes metálicos (1 para el motor y 2 para el accionador). El soporte del motor acompaña el equipo. Los soportes para el accionador pueden ser adquiridos de HDL (como opcionales) o confeccionados por el propio instalador.



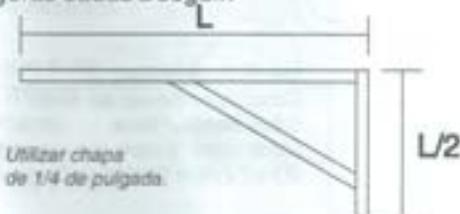
Para determinar la longitud de los soportes de fijación, coloque la máquina en posición vertical, junto a la columna del portón. La distancia del centro del riel de la columna del portón al centro del riel de la máquina deberá ser de 270 mm.

SOPORTE DEL MOTOR
Es soporte del motor acompaña el equipo.

En las figuras siguientes aparecen el dibujo y las dimensiones para la confección de los soportes.



Los soportes del accionador siguen las características y dimensiones de las figuras dadas a seguir.

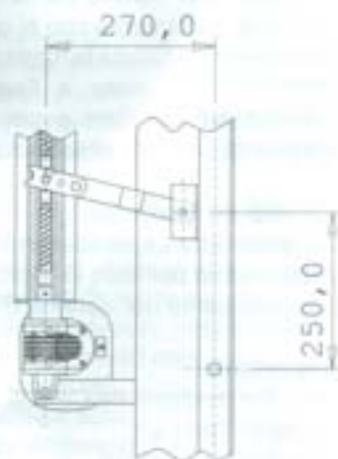


L - medida necesaria para llegar a los 270mm indicados en la figura anterior.

Es importante que tanto la máquina como el accionador no trepiden durante el movimiento del portón, y deben estar firmemente sujetos en sus posiciones.

PASO 3 - Fijación de la Palanca de Tracción:

La palanca de tracción, que hace la conexión entre la máquina y el portón, debe fijarse a 250 mm del centro de giro del portón, como muestra la figura. Antes de soldar la palanca en la hoja del portón, debe encajarse la palanca de tracción en la tuerca accionadora para la verificación del alineamiento con relación al portón.



PASO 4 Ubicación de los Fines de Curso:

Posicionar los 'reeds switches' de fin de curso de apertura y cierre, de manera que desliguen el sistema, al final del trayecto. Después de su correcto posicionamiento, retire el acabado del fin de curso y córtelo en la medida conveniente. El accionamiento de los fines de curso se realiza por medio de los imanes ubicados en la propia tuerca accionadora.



PASO 5 Conexiones Eléctricas:

Como requisito preliminar para la instalación, deberá ser derivado, del cuadro general (donde está el medidor de energía) una tubería de 1/4 de pulgada, que traiga la red eléctrica, juntamente con el conductor "Tierra", hasta el local donde será instalada la "Central de Comando":

Atención: la puesta a tierra del sistema no debe ser menospreciada. Para poner a tierra el equipo, conecte el conductor tierra al cable blanco del cable del motor.

Central de Comando:

Se suministra separadamente del mecanismo y es responsable por toda la lógica de funcionamiento y accionamiento del sistema Baseport.

Importante:

Hay dos modelos de Central de Comando disponibles:

- Central Star Port.
- Central Master Port.

Master Port es el modelo de Central de Comando que dispone de todos los recursos adicionales, tales como: Cerradura, luz de garaje, entrada para fotocélula, modo BCA de funcionamiento (apertura ininterrumpida).

Star Port es el modelo básico, no posee los recursos antes descritos.

Los dos modelos poseen embrague electrónico y Receptor de Radio Multicode incorporado.

Para la instalación de la parte electrónica, utilice el manual contenido en el embalaje de la Central de Comando.

Operación de desbloqueo para Operación Manual: en situaciones de emergencia, como falta de energía, retire el perno indicado en la figura y desconecte la palanca de tracción, liberando el portón para su movimiento manual.

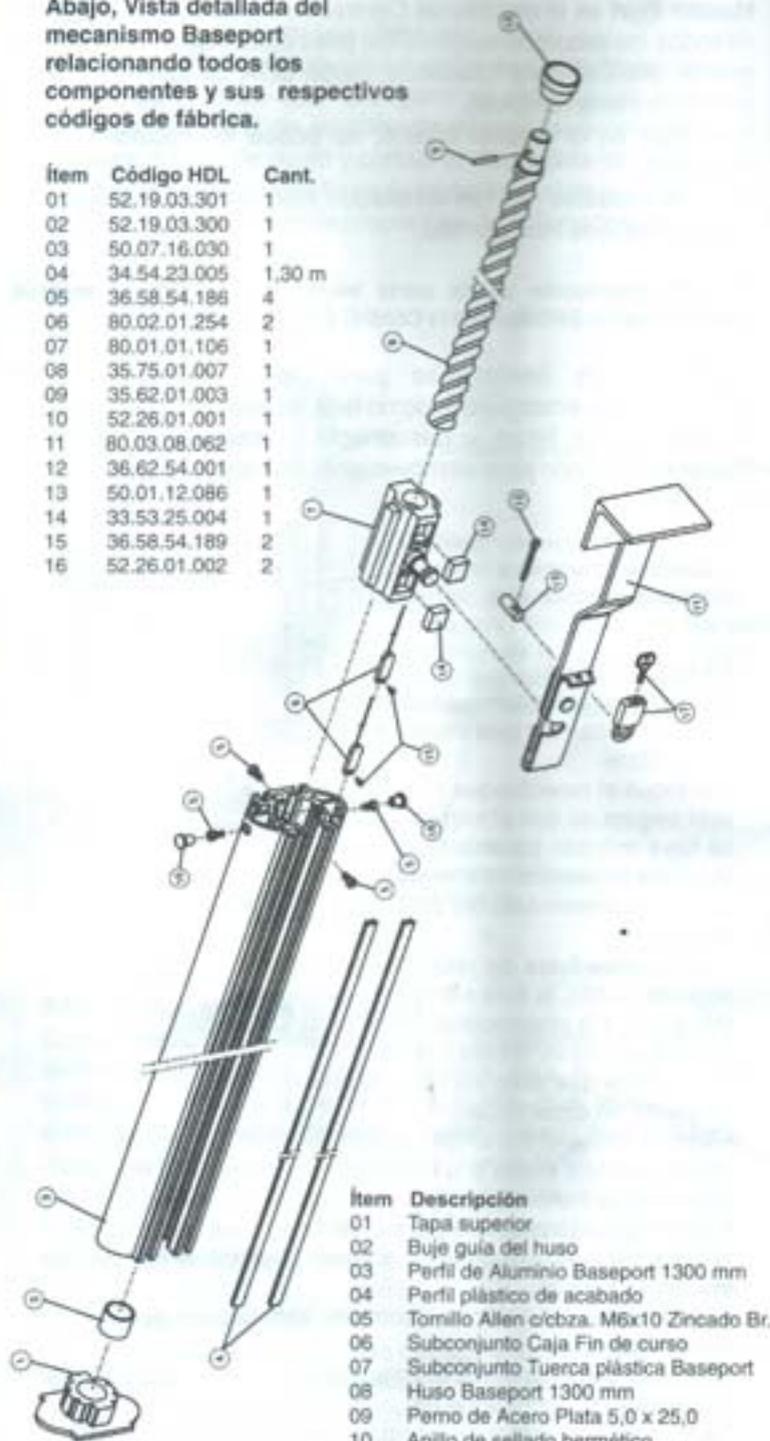
Retire el perno que sujeta la tuerca accionadora a la palanca de tracción.

Precauciones:

- No toque el equipo con las manos mojadas ni con los pies mojados o descalzos.
- No toque el monobloque si no está seguro de que el mismo se haya enfriado totalmente.
- Accione el sistema solamente cuando el movimiento del portón sea visible.
- Manténgase fuera del radio de acción de la hoja del portón, si éste está en movimiento.
- No permita la presencia de niños ni de animales en las inmediaciones del portón.
- No permita que usen los transmisores niños o personas no capacitadas.
- Cuando utilice el transmisor dentro de un vehículo, evite dejarlo en local sujeto a la incidencia directa del sol, procure dejarlo en la parte inferior del panel, preferiblemente.
- No coloque el transmisor dentro del bolsillo del pantalón o camisa, ni en locales donde sus teclas puedan ser accionadas involuntariamente.
- Desconecte la red eléctrica antes de abrir la cobertura del monobloque.
- Después de completada la instalación, verifique nuevamente los ajustes del "embrague electrónico", "fines de curso", "tiempo del automático" y "sentido de rotación" (desconecte la red eléctrica, y coloque el portón en el medio del curso y accione el primer comando para apertura).
- Incorpore a la instalación dispositivos auxiliares de seguridad, de acuerdo con las condiciones y exigencias inherentes al local, tales como: fotocélulas, lámparas o señalizadores sonoros de funcionamiento, placas de aviso, etc.

Abajo, Vista detallada del mecanismo Baseport relacionando todos los componentes y sus respectivos códigos de fábrica.

Ítem	Código HDL	Cant.
01	52.19.03.301	1
02	52.19.03.300	1
03	50.07.16.030	1
04	34.54.23.005	1,30 m
05	36.58.54.188	4
06	80.02.01.254	2
07	80.01.01.106	1
08	35.75.01.007	1
09	35.62.01.003	1
10	52.26.01.001	1
11	80.03.08.062	1
12	36.62.54.001	1
13	50.01.12.086	1
14	33.53.25.004	1
15	36.58.54.189	2
16	52.26.01.002	2



Ítem	Descripción
01	Tapa superior
02	Buje guía del huso
03	Perfil de Aluminio Baseport 1300 mm
04	Perfil plástico de acabado
05	Tomillo Allen c/bza. M6x10 Zincado Br.
06	Subconjunto Caja Fin de curso
07	Subconjunto Tuerca plástica Baseport
08	Huso Baseport 1300 mm
09	Perno de Acero Plata 5,0 x 25,0
10	Anillo de sellado hermético
11	Subconjunto Palanca de tracción
12	Contraperno 5/32" x 1" Zincado Br.
13	Perno de destrabamiento
14	Imán de Ferrita
15	Tomillo Acero Carbono c/bza. ranurada 2,2 x 4,5 mm
16	Tapa de cierre hermético
17	Cadeado mod.E-20 (no fornecido)



HDL
 HERRAJES DE ALUMINIO
 S.A.
 C/Industria, 10 - 48940 Leizor (Bizkaia) - España
 Tel: 945 21 11 11 - Fax: 945 21 11 12
 E-mail: hdl@hdl.es
 www.hdl.es